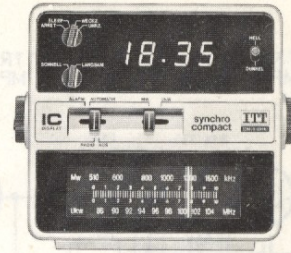


TIT

SCHAUB-LORENZ

SERVICE-INFORMATION

synchrocompact 108 electronic



Technische Daten – Technical Specifications

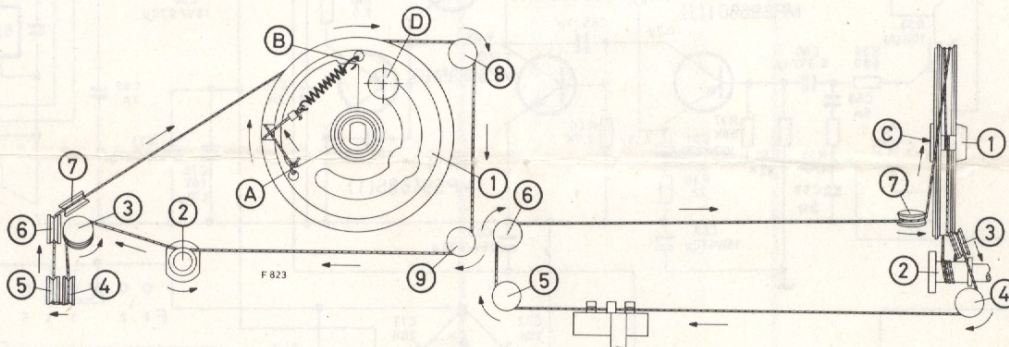
Stromversorgung Power Supply	220 V Wechselstrom 220 V AC	Wellenbereiche Wave R anges	MW 510 – 1620 kHz 185 – 588 m
Kreise/Circuits	AM 5; FM 7	Ausgangsleistung/Power Output	UKW/FM 87,5 – 104 MHz 2,88 – 3,42 m
Transistoren/Transistors	15, 1 IC	Lautsprecher/Loudspeaker	ca. 1 W
Dioden/Diodes	16,	Abmessungen B x H x T Dimensions W x H x D	120 x 80 mm; 8 Ohm
ZF/IF	AM 455 kHz; FM 10.7 MHz	Gewicht/Weight	190 x 160 x 155 mm
			ca. 1.5 kg

Auflegen des Skalenseils

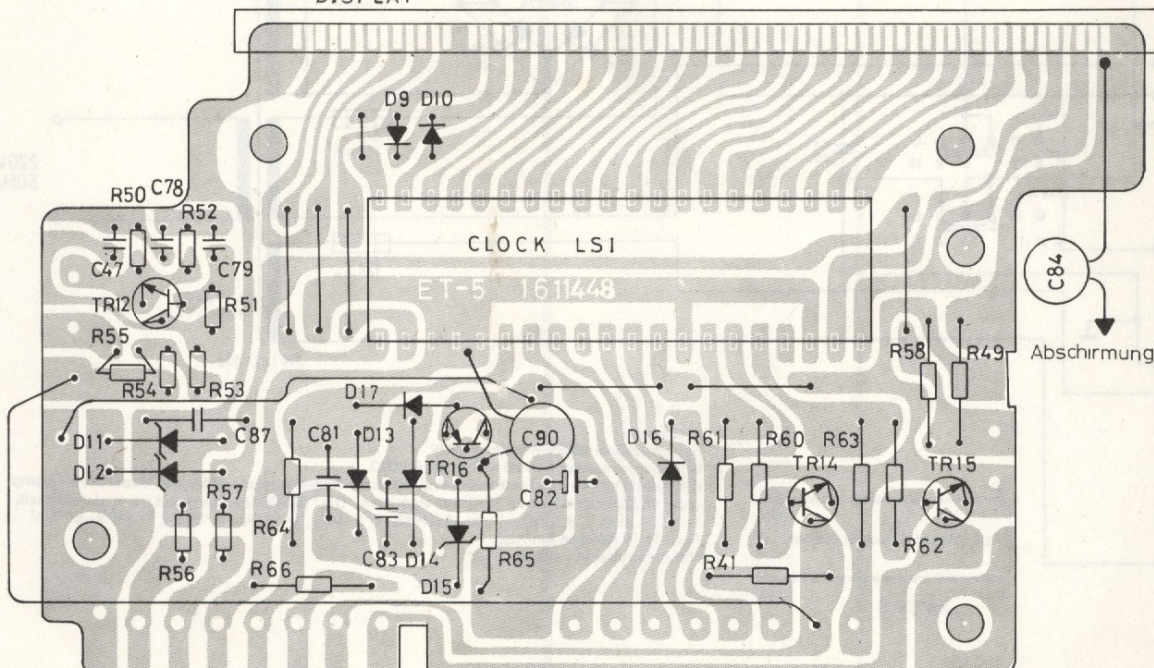
Um ein neues Skalenseil aufzulegen, muß zuerst die gedruckte Platte abgenommen werden. Das Seilrad verbleibt dabei auf der Hohlachse am Chassis. Das Seilrad wird nach rechts gedreht bis zum Anschlag an die Seilradführung D. Das Skalenseil wird bei A mit einer Schlaufe in das Seilrad 1 eingehängt und aus dem Schlitz herausgeführt. Anschließend wird das Skalenseil rechts um das Seilrad und dann um die Seilrollen 8 und 9 gelegt. Nach 3 Windungen um die Antriebsachse 2, das Skalenseil über die Seilrollen 3, 4, 5, 6 und 7 führen. Jetzt wird eine 3/4 Windung rechts um das Seilrad 1 gelegt, das Skalenseil durch den Schlitz geführt und mit der Feder bei B in das Seilrad eingehängt. Die gedruckte Platte kann jetzt wieder am Chassis befestigt werden, wobei darauf zu achten ist, daß die Drehko-Achse richtig in das Seilrad eingeführt wird. Das Seilrad ist anschließend, durch die Hohlachse C, mit der Schraube am Drehko zu befestigen.

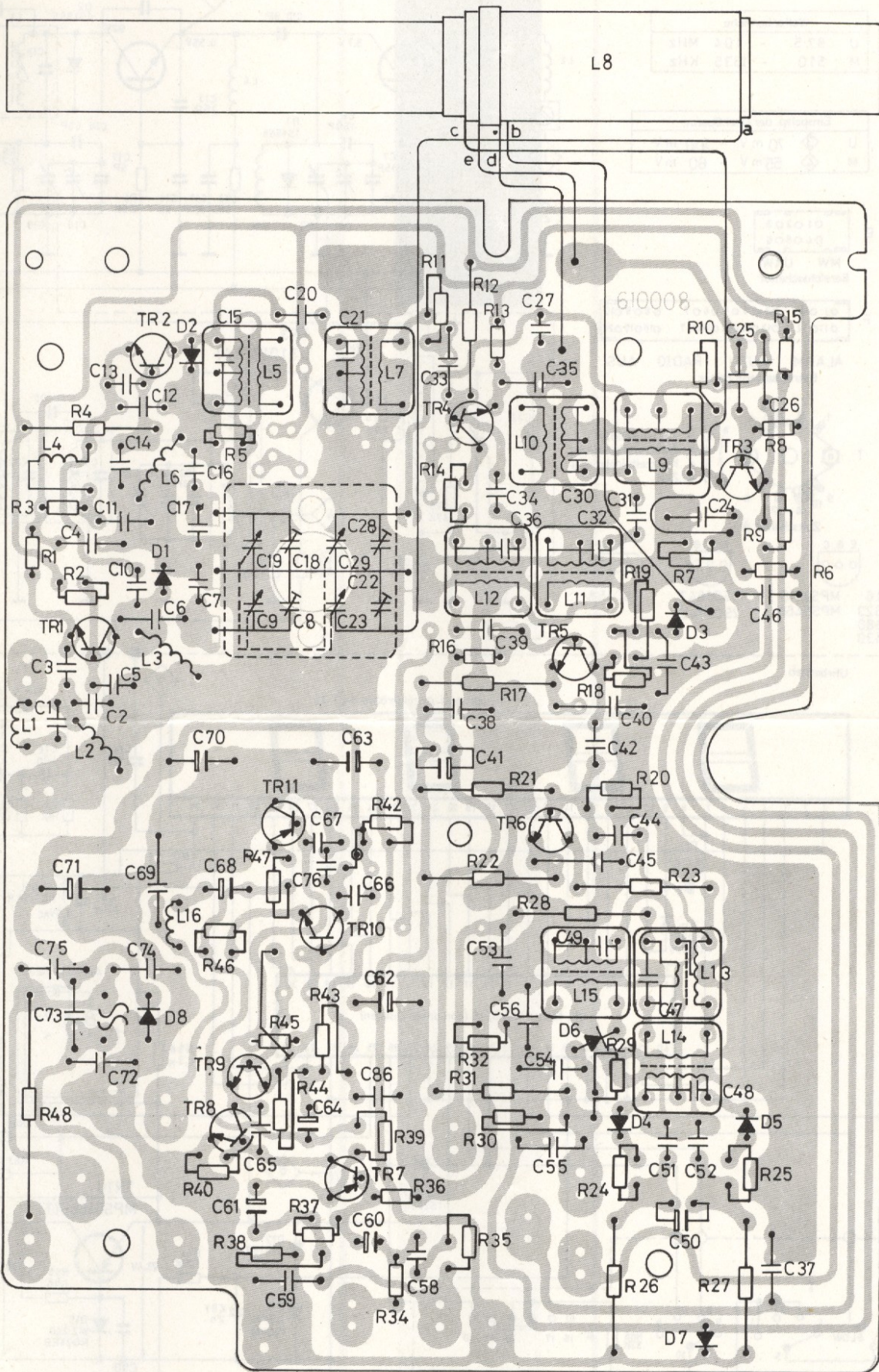
Drive cord assembly

First, remove the printed board the drive drum remains on the hollow shaft on the chassis. Rotate the drive drum clockwise to guide D. Hook the dial cord with a loop to point A of the drive drum and then carry it out of the slot. Proceed around the drive drum in a clockwise direction and continue to pulleys 8 and 9. After 3 turns around drive shaft 2, lead the dial cord around pulleys 3, 4, 5, 6, and 7. Continue to drive drum 1, make a 3/4 clockwise turn around it, carry it through the slot again and hook it to point B, using the tension spring. The printed board can now be remounted on the chassis – ensuring that the shaft of the tuning capacitor engages correctly in the drive drum. The drive drum is to be subsequently fastened to the tuning capacitor by inserting a screwdriver into the hollow shaft C and tightening the screw.



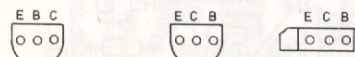
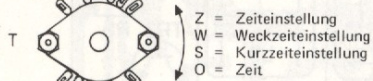
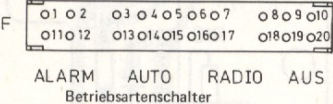
DISPLAY



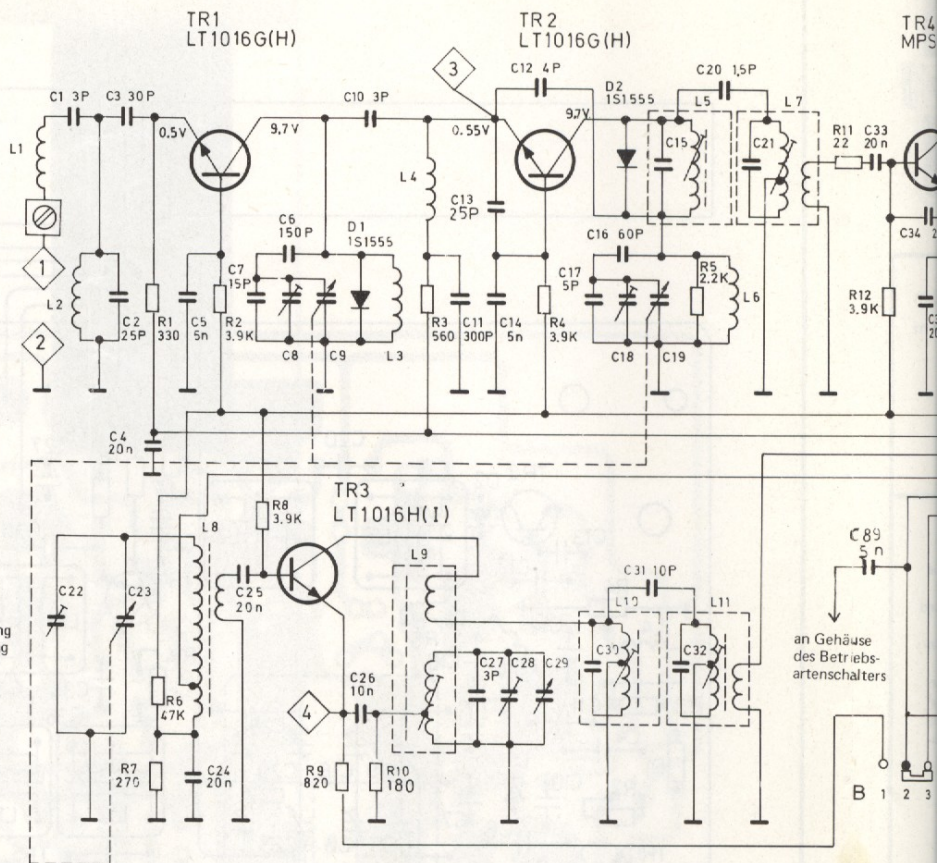


Wellenbereiche	
U	87.5 - 104 MHz
M	510 - 1635 KHz

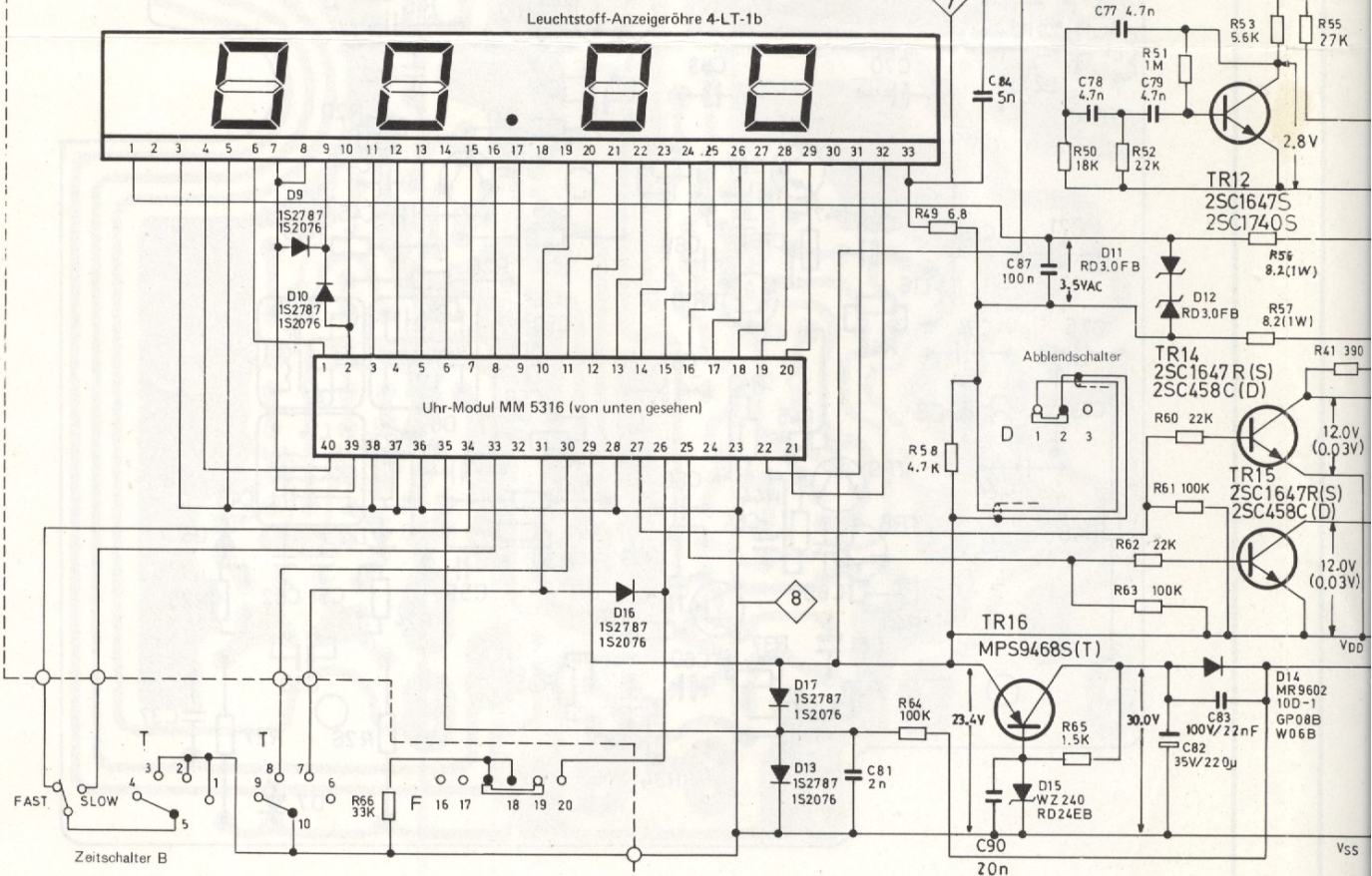
Einspeis. der Oszi.Spann.	
U	70 mV - 100 mV
M	55 mV - 60 mV

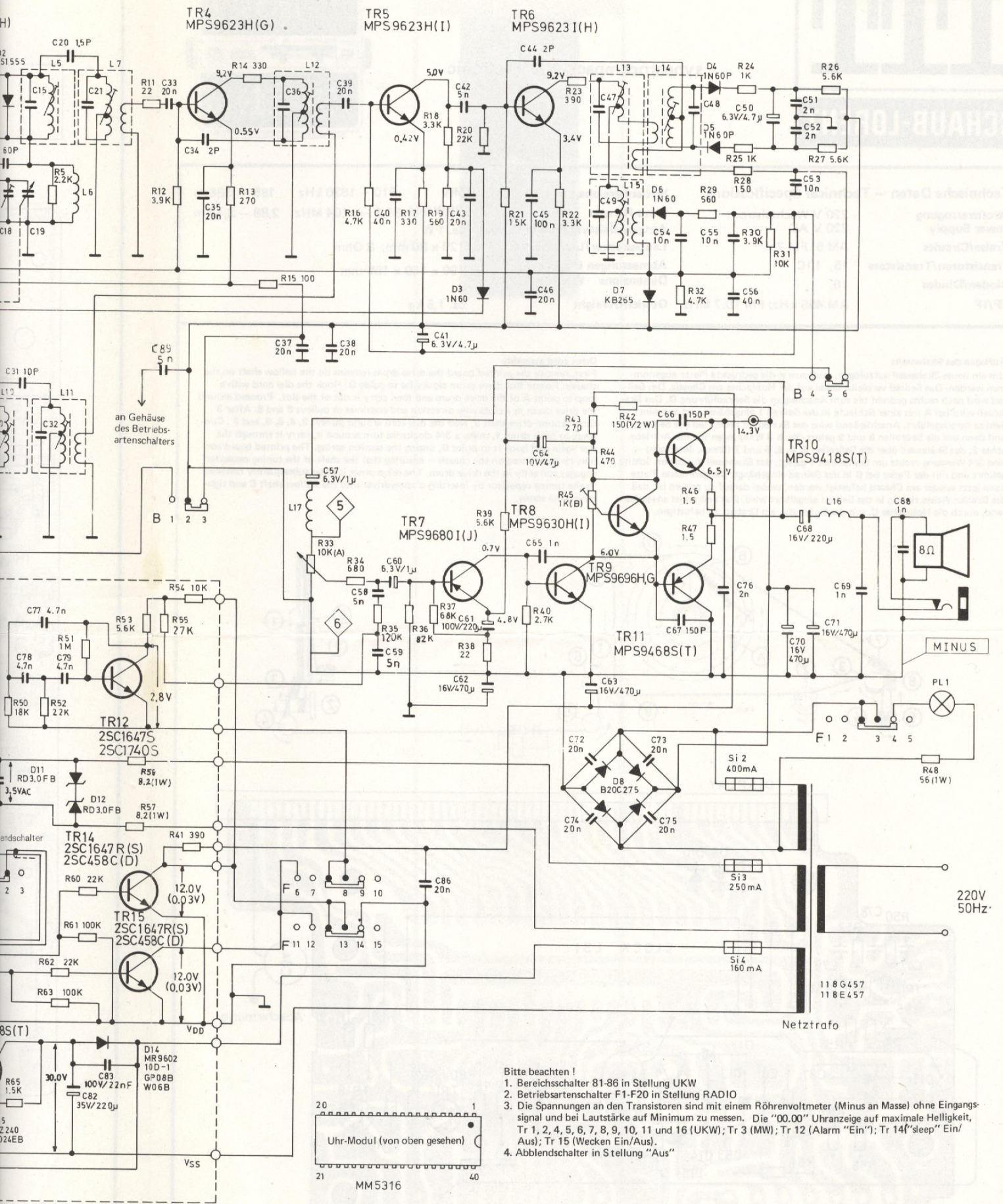


- | | | | |
|---------|---------|---------|--------|
| LT1016 | MPS9418 | 2SC1647 | 2SC458 |
| MPS9623 | MPS9468 | 2SC1740 | |
| MPS9680 | | | |
| MPS9630 | | | |



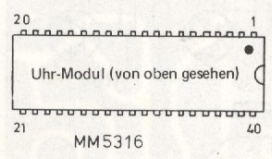
Uhrbetrieb





Bitte beachten !

1. Bereichsschalter 81-86 in Stellung UKW
2. Betriebsartenschalter F1-F20 in Stellung RADIO
3. Die Spannungen an den Transistoren sind mit einem Röhrenvoltmeter (Minus an Masse) ohne Eingangssignal und bei Lautstärke auf Minimum zu messen. Die "00.00" Uhranzeige auf maximale Helligkeit, Tr 1, 2, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11 und 16 (UKW); Tr 3 (MW); Tr 12 (Alarm "Ein"); Tr 14 ("sleep" Ein/Aus); Tr 15 (Wecken Ein/Aus).
4. Abblendschalter in Stellung "Aus"



MM5316